

Scheda Tecnica: Crea WOOD

Specifiche del materiale

Proprietà	Valore	Metodo Test - ASTM
Densità	1,25 g/cm ³	D1505
Punto di Fusione	130 - 155°C	D3418
Resistenza a lacerazione	68 MPa	D790
Resistenza alla Trazione	37 MPa	D638

Specifiche del filamento

Proprietà	Valori e tolleranze
Diametro 1.75/2.85 mm	± 0.05 mm
Deviazione rotondità	max 3%
Temperatura di stampa consigliata (indicativa)	200°C
Velocità di stampa consigliata	fino a 250 mm/s
Temperatura del piano consigliata	30 - 50°C (non necessaria)