

Scheda Tecnica: Crea PLA Professional

Specifiche del materiale

| Proprietà | Valore | Metodo Test - ASTM |
|--------------------------|----------------------------|--------------------|
| Densità | 1,24 g/cm ³ | D1505 |
| Punto di Fusione | 145 - 160°C | D3418 |
| Modulo di Trazione | MD 480 kpsi TD 560 kpsi | D882 D882 |
| Resistenza alla Trazione | MD 16 kpsi TD 21 kpsi | D882 D882 |
| Temperatura di degrado | 250°C | / |

Specifiche del filamento

| Proprietà | Valori e tolleranze |
|--|----------------------------|
| Diametro 1.75mm | 1.75 ± 0.05 mm |
| Deviazione rotondità | max 3% |
| Temperatura di stampa consigliata (indicativa) | 215°C |
| Velocità di stampa consigliata | 40 - 85 mm/s |
| Temperatura del piano consigliata | 30 - 50°C (non necessaria) |