

## Scheda Tecnica: Crea TPU/FLEX

## Specifiche del materiale

Proprietà	Valore	Metodo Test - ASTM
Densità	1,20 g/cm <sup>3</sup>	D1505
Durezza	90-92 Shore A	DIN53505
Punto di Fusione	180 - 195°C	D3418
Resistenza a lacerazione	>90 N/mm	DIN 53515
Resistenza alla Trazione	>40 MPa	DIN 53504

## Specifiche del filamento

Proprietà	Valori e tolleranze
Diametro 1.75/2.85 mm	± 0.05 mm
Deviazione rotondità	max 3%
Temperatura di stampa consigliata (indicativa)	235°C
Velocità di stampa consigliata	20 mm/s
Temperatura del piano consigliata	30 - 50°C (non necessaria)