

Scheda Tecnica: Crea CARBON FIBER

Specifiche del materiale

| Proprietà | Valore | Metodo Test - ISO |
|------------------------------|-------------------------|-------------------|
| Densità | 1,00 g/cm ³ | 1183 |
| Punto di Fusione | 180°C | 11357 |
| Modulo di Trazione | 6000 MPa | 527 |
| Resistenza alla Trazione | 100 MPa | 527 |
| Resistenza all'impatto | 60 kJ/m ² | 179/2-1eU |
| Durezza impronta sferica | 110 MPa | 2039-1 |
| Temperatura HDT/A | 155°C | 75 |
| Coeff. dilatazione termica | 0,5 10 ⁻⁴ /K | 11359 |
| Temp. utilizzo lungo termine | 90-120°C | 2578 |
| Temp. utilizzo breve termine | 150°C | 2578D |
| Rigidità dielettrica | - | IEC 60243 |
| Resistività volume specifico | 10 ³ Ωm | IEC 60243 |
| Infiammabilità | HB | 1210 |
| Ritiro lineare | 0.3 | 294 |

Specifiche del filamento

| Proprietà | Valori e tolleranze |
|--|---------------------|
| Diametro 1.75/2.85 mm | ± 0.05 mm |
| Deviazione rotondità | max 2% |
| Temperatura di stampa consigliata (indicativa) | 240°C |
| Velocità di stampa consigliata | 40 mm/s |
| Temperatura del piano consigliata | 70°C |