

Scheda Tecnica: Crea PLA Professional

Specifiche del materiale

Proprietà	Valore	Metodo Test - ASTM
Densità	1,24 g/cm ³	D1505
Punto di Fusione	145 - 160°C	D3418
Modulo di Trazione	MD 480 kpsi TD 560 kpsi	D882 D882
Resistenza alla Trazione	MD 16 kpsi TD 21 kpsi	D882 D882
Temperatura di degrado	250°C	/

Specifiche del filamento

Proprietà	Valori e tolleranze
Diametro 1.75mm	1.75 ± 0.05 mm
Deviazione rotondità	max 3%
Temperatura di stampa consigliata (indicativa)	215°C
Velocità di stampa consigliata	40 - 85 mm/s
Temperatura del piano consigliata	30 - 50°C (non necessaria)